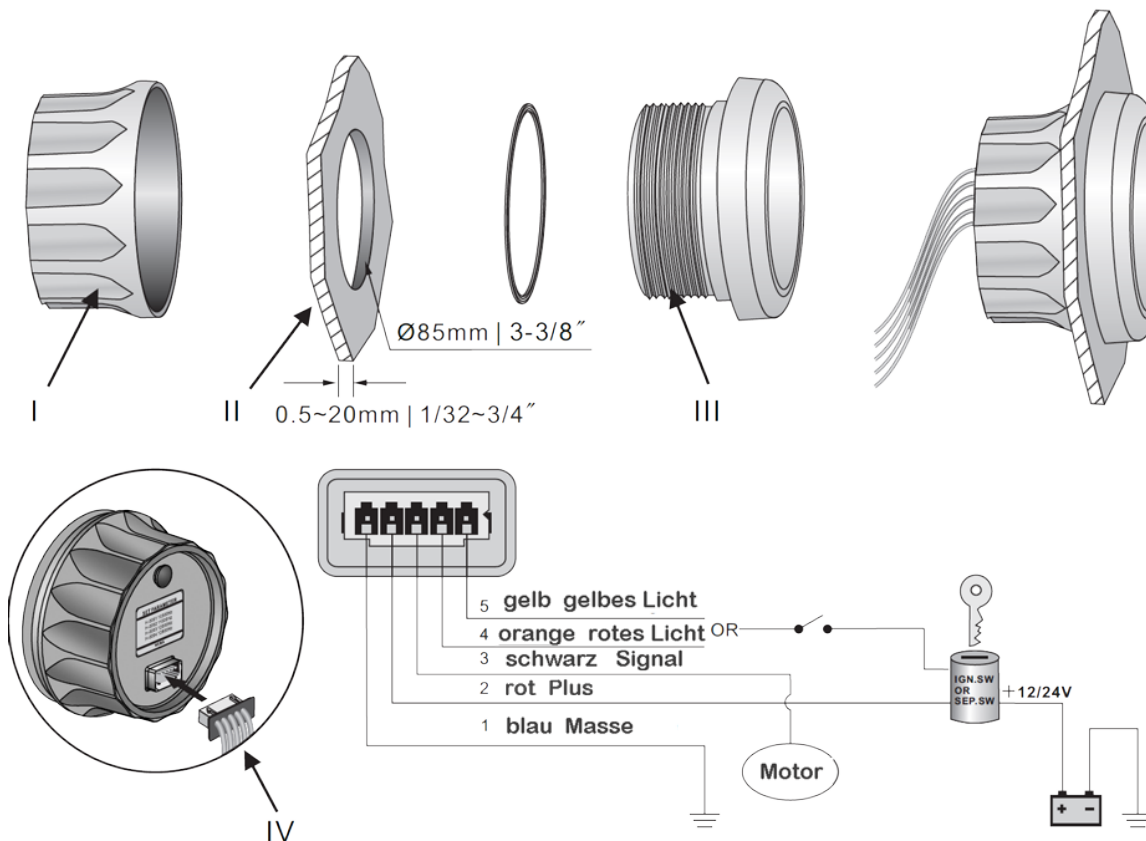


KUS Drehzahlmesser



Installation

1. Bohren Sie ein Loch mit $d=85\text{mm}$ in das Armaturenbrett. Achten Sie darauf, dass hinter dem Armaturenbrett genügend Platz ist – mindestens 55mm Einbautiefe werden benötigt.
2. Mutter (I) entfernen, Instrument in das Loch einsetzen & Mutter (I) anziehen. Bei Armaturenbrettern, die dicker als 20mm sind kann die Mutter verkehrt herum verwendet werden.

3. Kabeln gemäß obiger Zeichnung anschließen. Stromversorgung 12V.
4. Stecker (IV) an der Instrumentenrückseite anstecken. Nach Einschalten der Stromversorgung Drehzahlmesser auf den Motor wie im Folgenden beschrieben, kalibrieren.
5. Druck, Temperatur-, Öl- & Motoralarm arbeiten auch bei Niederspannung.

Kalibrierung

- a. Stromversorgung einschalten
- b. Sollte das Drehzahlsignal am Montageort stark gestört sein einen $1-20\text{k}\Omega$ $\frac{1}{4}\text{-}1\text{W}$ Widerstand in Serie zum Instrument schalten um die Signalverarbeitung zu verbessern. Es wird vorgeschlagen zu Testzwecken ein $20\text{k}\Omega$ Potentiometer vorzuschalten.
- c. Gummiknopf an der Instrumentenrückseite 3 Sekunden drücken führt in den Eingabemodus, nach mehr als 3 Sekunden wird dieser wieder verlassen.
- d. Der erste Knopfdruck erhöht den angezeigten Wert, der 2. Vermindert ihn, usw. Längeres Niederdrücken durchläuft die Werte schneller. Mindestverstellbereich ist 0,1, der verstellbare Bereich ist 1-10
- e. Nach Einstellung des benötigten Wertes Knopf loslassen, nach 3 Sekunden ist der Wert gespeichert.

- f. Der Eingabewert ist die Anzahl der Impulse pro Umdrehung des Motors, häufig sind folgende Impulszahlen:

Aussenborder		Innenborder & Benzin		
Pole	Eingabe	Zylinder	Takte	Eingabe
4	2	4	4	2
6	3	6	4	3
8	4	8	4	4
10	5	10	4	5
12	6			