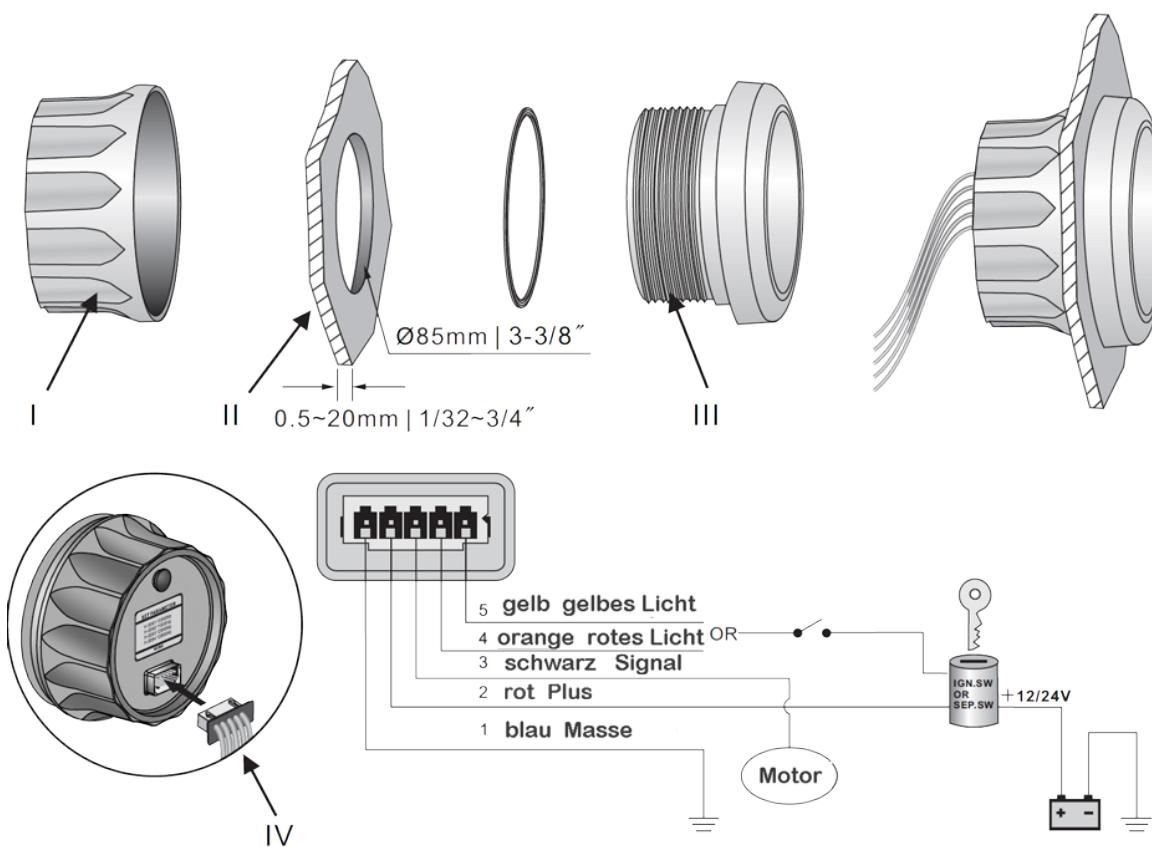


KUS Drehzahlmesser



Installation

- Bohren Sie ein Loch mit d=85mm in das Armaturenbrett. Achten Sie darauf, dass hinter dem Armaturenbrett genügend Platz ist – mindestens 55mm Einbautiefe werden benötigt.
- Mutter (I) entfernen, Instrument in das Loch einsetzen & Mutter (I) anziehen. Bei Armaturenbrettern, die dicker als 20mm sind kann die Mutter verkehrt herum verwendet werden.

Kalibrierung

- Stromversorgung einschalten
- Sollte das Drehzahlsignal am Montageort stark gestört sein einen 1-20kΩ 1/4-1W Widerstand in Serie zum Instrument schalten um die Signalverarbeitung zu verbessern. Es wird vorgeschlagen zu Testzwecken ein 20kΩ Potentiometer vorzuschalten.
- Gummiknopf an der Instrumentenrückseite 3 Sekunden drücken führt in den Eingabemodus, nach mehr als 3 Sekunden wird dieser wieder verlassen.
- Der erste Knopfdruck erhöht den angezeigten Wert, der 2. Vermindert ihn, usw. Längeres Niederdrücken durchläuft die Werte schneller. Mindestverstellbereich ist 0,1, der verstellbare Bereich ist 1-10
- Nach Einstellung des benötigten Wertes Knopf loslassen, nach 3 Sekunden ist der Wert gespeichert.

- Kabeln gemäß obiger Zeichnung anschließen. Stromversorgung 12V.
- Stecker (IV) an der Instrumentenrückseite anstecken. Nach Einschalten der Stromversorgung Drehzahlmesser auf den Motor wie im Folgenden beschrieben, kalibrieren.
- Druck, Temperatur-, Öl- & Motoralarm arbeiten auch bei Niederspannung.

- Der Eingabewert ist die Anzahl der Impulse pro Umdrehung des Motors, häufig sind folgende Impulszahlen:

Aussenborder		Innenborder & Benziner		
Pole	Eingabe	Zylinder	Takte	Eingabe
4	2	4	4	2
6	3	6	4	3
8	4	8	4	4
10	5	10	4	5
12	6			